

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)46-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)66-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)404-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4662)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)209-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-64
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: ocl@nt-rt.ru | http://optec.nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений концентраций:	
оксид углерода	0–20,0 г/м ³
кислород	0–25,0 об. %
оксид азота	0–3,0 г/м ³
диоксид азота	0–0,2 г/м ³
диоксид углерода	расчет по типу топлива
Температура (при использовании зонда)	+50...+800 °C
Расход анализируемой газовой смеси, не более	1,0±0,5 дм ³ /мин. при разрежении в газоход до –100 mbar.
Предел основной погрешности	см. таблицу 17
Средний срок службы газоанализатора	не менее 6 лет*
Питание	230В, 50Гц (=12В), встроенный аккумулятор
Габаритные размеры	235×400×112 мм
Вес	6 кг

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура окружающего воздуха	+10...+40 °C
Температура анализируемой газовой пробы(при использовании зонда)	+50 +800 °C
Давление	630–800 мм рт. ст.
Относительная влажность	от 15 до 95%



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Электрохимический.

НАЗНАЧЕНИЕ

Газоанализатор «КАСКАД-Н 52.4» предназначен для определения концентрации CO, NO, NO₂, O₂ и температуры в промышленных газовых выбросах.

Газоанализатор комплектуется пробоотборным зондом с системой пробоподготовки.

СЕРВИСНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИБОРА

В процессе измерения на жидкокристаллическом дисплее прибора отражается значение концентрации измеряемых компонентов, дата и время измерения, производится расчет основных теплотехнических параметров.

В приборе предусмотрено наличие буферной памяти, используемой для архивации информации, полученной при произведенных замерах концентрации.

Отбор пробы на анализ осуществляется встроенным побудителем расхода. Прибор оснащен последовательным интерфейсом RS-232.